



BRONCES Cuadros Generales Equivalencias - Composición

Latones de Alta Resistencia

Ref. Comercial	Composicion quimica Aleaciones s/ especificaciones vigentes (valores en porcentajes, mínimo/máximo)											Normas Internacionales más próximas
	Cu	Sn	Pb	Zn	Ni	P	Fe	Si	Co	Mn	Al	
B-255 2) 5)	60,0 67,0	0,1	0,2	Resto	3,0	0,05	1,5 4,0	0,1		2,5 5,0	3,0 7,0	ISO 1338 - CuZn25Al6Fe3Mn3 BS 1400 - HT B3 NFA 53-703-CuZn19Al6 C86300
B-342 2) 5)	55,0 66,0	0,3	0,3	Resto	3,0	0,05	0,5 2,5	0,1		0,3 4,0	1,0 3,0	ISO 1338 - CuZn34Al2Fe3Mn3 BS 1400 - HT B1 NFA 53-703-CuZn33Al4 C86700

Aleaciones Especiales

Ref. Comercial	Composicion quimica Aleaciones s/ especificaciones vigentes (valores en porcentajes, mínimo/máximo)											Normas Internacionales más próximas
	Cu	Sn	Pb	Zn	Ni	P	Fe	Si	Co	Mn	Al	
B-102 5) 6)	84,5 87		0,05		9 11	0,05	1,0 1,8	0,1		1,5		C96200 GAMM MM12CuNi10Fe1Mn
B-134 5)	Resto	0,1	0,05	0,1			4,0 5,0			1,5 2,5	12,5 13,5	AMPCO 21W B-134 forjado, equivale a C62500- AMPCO 21
B-159	Resto	0,1	0,05		13,5 16,5		0,4 1,0		1,0 2,0	0,5	10,75 11,5	C99300 INCRAMET 800
B-033	89,0	1,0	0,5	5,0			2,5	1,0 5,0		1,5	1,5	C87200

**Latones de Alta Resistencia**

Ref. Comercial	Denominación de materiales y procesos según norma			Características mecánicas aproximadas a 20°C (valores mínimos)					Propiedades	Aplicaciones
	Denominación	Nº Material	Proceso	Límite Elástico $R_{p0.2}$ N/mm ²	Carga de Rotura $R_{p0.2}$ N/mm ²	Alarga- miento A5 (%)	Dureza HB 10/1000	Módulo Elástico KN/mm ²		
B-255 2) 5)	CuZn25Al5 DIN 1709	2.0598.01	G	450	750	8	180	105 a 115	Material de muy alta carga estática para trabajos sometidos a velocidades lentas.	Troquelería
		2.0598.03	GC	480	750	5	190			
		2.0598.02	GZ	480	750	8	180			
			GK	480	750	8	180			
B-342 2) 5)	CuZn34Al2 DIN 1709	2.0596.01	G	250	600	15	140	90 a 98	Material de carga estática y dureza alta. No apto para uso marino.	Piezas de válvulas, asientos, conos, etc.
		2.0596.03	GC	260	620	14	150			
		2.0596.02	GZ	260	600	10	140			
			GK	260	600	10	140			

Aleaciones Especiales

Ref. Comercial	Denominación de materiales y procesos según norma			Características mecánicas aproximadas a 20°C (valores mínimos)					Propiedades	Aplicaciones
	Denominación	Nº Material	Proceso	Límite Elástico $R_{p0.2}$ N/mm ²	Carga de Rotura $R_{p0.2}$ N/mm ²	Alarga- miento A5 (%)	Dureza HB 10/1000	Módulo Elástico KN/mm ²		
B-102 5) 6)	ASTM	C96200	B505 B369	310 310	500 550	20 20	65 65	135	Muy resistente a la corrosión en agua de mar. Muy soldable.	Construcción de tuberías a altas presiones.
B-134 5)	ASTM	sin editar		380	600	1	270	110	Muy altas características mecánicas. Especialmente resistente al impacto.	Moldes de embutición profunda de acero inox.
	ASTM	C62500		414	690 758	1	285			
B-159	ASTM	C99300	sin editar	627 a 675		4	200	126	Material resistente al trabajo a muy altas temperaturas.	Fabricación de moldes de inyección de vidrio.
B-033	ASTM	C87200	B148 B505 B271	176		30	85	105	Resistente a la corrosión y apropiado para accesorios de tuberías marinas.	Cojinetes, hélices, componentes de válvulas y bornas.

Notas

- 1) Para colada continua y centrifugada es admisible el 10,5% de Sn.
- 2) El contenido en Ni cuenta como Cu.
- 3) Para colada continua y centrifugada es admisible el 5,6% de Sn.
- 4) En la Edición de junio de 1973, la antigua referencia G-BZ14, fué desechada por la norma DIN en favor de la referencia de aleación DIN 1705 CuSn12.
- 5) Material forjable y susceptible de otros procesos de bonificado posteriores a la fundición, para mejorar sus características mecánicas; sus valores finales están en función del proceso.
- 6) Deformación excelente en frío.

G - Fundición en arena.
GC - Colada continua.
GK - Fundición en coquilla.
GZ - Colada centrífuga.

B128 - Fundición en arena (según aleaciones)
B271 - Fundición centrífuga.
B505 - Fundición de colada continua.
B584 - Fundición en arena (según aleaciones)

FORMAS DE SUMINISTRO
1 - Bruto de fundición.
2 - Desbaste.
3 - Tratado térmicamente.
4 - Terminado s/plano.
5 - Forjado.