



ALUMINIOS Aleaciones ALUMOLD 2 400F

PLACA ALUMINIO TIPO 7XXX FORJADO DE ESPESOR 310 A 800

Características mecánicas

Espesor mm	Mínimo garantizado			Valores típicos			Dureza HBS
	R _m MPa	R _{p0,2} Mpa	A %	R _m MPa	R _{p0,2} Mpa	A %	
De 325 a 400	320	260	12	370	320	14	
De 400 a 500	310	250	11	360	310	13	
De 500 a 600	300	240	10	350	300	12	
De 600 a 700							
De 700 a 800							

Propiedades físicas

Peso específico Kg/dm ³	Coefficiente de dilatación lineal (0-100°C) 10/°C	Conductividad térmica (0-100°C) W/m.°C	Calor específico J/kg.°C	Módulo de elasticidad Mpa	Módulo de copresión Mpa	Coefficiente de Poisson	Intervalo de fusión °C
2,79	23,5	122	960	72.000	73.000	0,33	610-650

Aptitudes tecnológicas

Soldadura		Anodizado		Mecanización	
Ensamblaje (MIG-TIG)	B	De protección	B	Fragmentación de la viruta	B
Relleno (TIG)	MB	Decorativo	evitar	Brillo de superficie	MB
		Duro	MB		

Aplicaciones

Moldes prototipo y series medianas para inyección de plásticos.
Moldes para soplado y termoconformado.
Elementos de máquinas, etc.