



FORTAL

ALUMOLD 1 500L

ALUMOLD 1 500F

ALUMOLD 2 400L

ALUMOLD 2 400F

Producto

Plancha de aluminio de elevada resistencia para la construcción de moldes y utillajes.

Observaciones y aplicaciones

Desarrollada para la industria aeronáutica, esta aleación ha sido optimizada en sus propiedades para la industria de la construcción de moldes, siendo esta su principal aplicación, para poder sustituir a los aceros de media y alta calidad.

Sus propiedades más importantes son sus altas características mecánicas, excelente maquinabilidad y gran uniformidad de todas sus propiedades a través del total espesor de la placa. Estas propiedades suponen un excelente mecanizado para el constructor de moldes, que incluso a mayores espesores es constante para toda la placa.

Las placas muestran muy buena estabilidad dimensional, se pueden suministrar liberadas de tensiones.

En la industria de la construcción de moldes y utillajes se están usando cada vez más las ventajas del aluminio sobre los aceros tradicionalmente utilizados.

Excelentes propiedades para el mecanizado.

Las velocidades de corte en procesos tradicionales son 5 veces más rápidas que con los aceros, lo cual produce un notable descenso en el tiempo de trabajo.

El ahorro del tiempo de mecanizado con relación al acero se puede reducir en un 80%. Por lo tanto, el tiempo que transcurre entre el diseño de una pieza (prototipo) y el molde finalizado se reduce enormemente, permitiendo un acceso al mercado muy rápido. Incluso se obtiene un menor coste por herramienta y una mayor duración de los útiles debido al menor desgaste.

Bajo peso.

La densidad del Aluminio es 2 a 3 veces más baja que la de los aceros, lo que permite un manejo de los moldes más cómodo y fácil. Al tener menor inercia se pueden abrir y cerrar más rápido.

Elevada conductividad térmica.

Debido a que la conductividad térmica es aproximadamente 4 veces más elevada que la del acero, permite reducir considerablemente la duración de los ciclos de trabajo.

También es posible la aplicación de sistemas de refrigeración menos complejos. La buena y uniforme evacuación del calor reduce la aparición de tensiones internas y la consiguiente distorsión de los moldes acabados.

Elevada conductividad eléctrica.

Gracias a que la conductividad eléctrica es alrededor de 10 veces más elevada, cabe la posibilidad de trabajar el aluminio, una media de 4 a 5 veces más rápido por (EDM) que con acero, el resultado es un método de trabajo especialmente económico.