



ALUMINIOS Aleaciones Plancha Rectificada de Precisión (5083)

Composición química

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Otros
Mínimo				0,40	4,00	0,05			Ti+Zr
Máximo	0,40	0,40	0,10	1,00	4,90	0,25	0,25	0,15	0,20 0,15

Propiedades mecánicas

Carga de rotura Rm N/mm ²	Limite elástico R _{p 0,2} N/mm ²	Alargamiento a 5,65%	Limite a la fatiga N/mm ²	Resistencia a la cizalladura τ N/mm ²	Dureza Brinell (HB)
240-280	125-190	10			70

Propiedades físicas

Módulo elástico N/mm ²	Peso específico g/cm ³	Temperatura de fusión °C	Coefficiente de dilatación lineal 1/10 ⁶ K	Conductividad térmica W/mK	Resistividad eléctrica a 20°C - $\mu\Omega$ cm	Conductividad eléctrica % IACS	Potencial de disolución V
70.000	2,66	580-640	23,3	117	6	16,2	

Aptitudes tecnológicas

Soldadura	Anodizado	Comportamiento natural	Recubrimiento
A la llama MB	De protección MB	Agentes atmosféricos MB	Galvanizado B
Al arco bajo (TIG-MIG) MB	Decoración R	Ambiente marino MB	Níquel químico B
Resistencia MB	Duro MB		
Braseado M		Mecanización B	

TOLERANCIAS

Grosor en mm	Planicidad mm/m	Tolerancia en el espesor	Rugosidad
5	$\leq 0,80$	$\pm 0,1$	0,4 μm R _a
6 – 12,7	$\leq 0,40$	$\pm 0,1$	0,4 μm R _a
>12,7	$\leq 0,13$	$\pm 0,1$	0,4 μm R _a

PRODUCTO

Observaciones y aplicaciones

Plancha de aluminio de aluminio fresada y plastificada por ambas caras.	Alguna de sus principales características es el estar libre de tensiones y por lo tanto permanece estable durante el proceso de mecanizado. Sus principales aplicaciones son: piezas de alta precision, componentes electronicos, industria del automovil, ordenadores, neumatica, fabricación de maquinaria para embalaje, etc.
---	---