



ALUMINIOS Aleaciones Plancha Homogeneizada AA 5083

Composición química

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Otros
Mínimo				0,40	4,00	0,05			Ti+Zr
Máximo	0,40	0,40	0,10	1,00	4,90	0,25	0,25	0,15	0,20 0,15

Propiedades mecánicas

Carga de rotura Rm N/mm ²	Limite elástico R _{p 0,2} N/mm ²	Alargamiento a 5,65%	Limite a la fatiga N/mm ²	Resistencia a la cizalladura τ N/mm ²	Dureza Brinell (HB)
240-280	100-130	6		175	70

Propiedades físicas

Módulo elástico N/mm ²	Peso específico g/cm ³	Temperatura de fusión °C	Coefficiente de dilatación lineal 1/10 ⁶ K	Conductividad térmica W/mK	Resistividad eléctrica a 20°C - $\mu\Omega$ cm	Conductividad eléctrica % IACS	Potencial de disolución V
70.000	2,66	580-640	23,3	110-130	6	16,2	

Aptitudes tecnológicas

Soldadura	Anodizado	Comportamiento natural	Recubrimiento
A la llama MB	De protección MB	Agentes atmosféricos MB	Galvanizado B
Al arco bajo (TIG-MIG) MB	Decoración R	Ambiente marino MB	Níquel químico B
Resistencia MB	Duro MB		
Braseado M		Mecanización B	

PRODUCTO

Plancha de aluminio homogeneizada. Se pueden suministrar formatos de hasta 1030 mm de espesor.

Observaciones y aplicaciones

Alguna de sus principales características es el estar libre de tensiones y por lo tanto permanece estable durante el proceso de mecanizado. Sus principales aplicaciones son: moldes para termoconformar, moldes para soplado, moldes para vacío, moldes prototipo, etc.