



ALUMINIOS Aleaciones Aluminio - Zinc 7022

Composición química

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Ti+Zr	Otros
Mínimo			0,50	0,10	2,60	0,10	4,30			
Máximo	0,50	0,50	1,00	0,40	3,70	0,30	5,20		0,20	0,05

Equivalencias internacionales

Europa	USA	España	Francia	Alemania	G.B	Italia	Suecia	Suiza	Japón
E.N. 573	A.A.	U.N.E.	AFNOR	D.I.N.	B.S.	U.N.I	S.I.S.	V.S.M.	J.I.S.
En AW 7022				AlMgCu0,5 3.4345		9007/5			

Propiedades mecánicas de chapas

Norma: EN 485-2

Aluminio EN AW-7022 [Al Zn5Mg3Cu]

Estado de tratamiento	Espesor nominal mm		R _m MPa		R _{p0,2} MPa		Alargamiento mín. %		Radio de doblado		Dureza HBS ¹⁾
	Mayor que	hasta	mín.	máx.	mín.	máx.	A _{50mm}	A	180°	90°	
T6	≥3,0	12,5	450		370		8				133
T6, T651	12,5	25,0	450		370			8			133
	25,0	50,0	450		370			7			133
	50,0	100,0	430		370			5			127
	100,0	200,0	410		370			3			121

Para nuevas aplicaciones de esta aleación, que impliquen ciertas propiedades tales como la resistencia a la corrosión, tenacidad, resistencia a la fatiga, se recomienda encarecidamente que nos consulte con objeto de realizar una selección más rigurosa del material.

1) Para información solamente

Propiedades mecánicas

Norma: EN 755-2

Aleación: EN AW-7022 [Al Zn5Mg3Cu]

Barra extruida

Estado de tratamiento	Medidas mm		R _m Mpa		R _{p0,2} MPa		A %	A _{50 mm} %
	D ¹⁾	S ²⁾	mín.	máx.	mín.	máx.	mín	mín.
T6, T6510, T6511 ⁵⁾	≤ 80	≤ 80	490	—	420	—	7	5
	80 < D ≤ 200	80 < S ≤ 200	470	—	400	—	7	—

Tubo extruido

Estado de tratamiento	Medidas mm e ³⁾	R _m MPa		R _{p0,2} MPa		A %	A _{50 mm} %
		mín.	máx.	mín.	máx.	mín	mín.
T6, T6510, T6511 ⁵⁾	≤ 30	490	—	420	—	7	5

Perfil extruido

Estado de tratamiento	Medidas mm e ³⁾	R _m MPa		R _{p0,2} Mpa		A %	A _{50 mm} %
		mín.	máx.	mín.	máx.	mín	mín.
T6, T6510, T6511 ⁵⁾	≤ 30	490	—	420	—	7	5

1) D = Diámetro de barras de sección circular.

2) S = Distancia entre caras para barras de sección cuadrada y hexagonal, espesor para barras de sección rectangular.

3) e = Espesor de la pared.

5) Las características pueden obtenerse mediante enfriamiento en prensa.

**Propiedades físicas**

Módulo elástico N/mm ²	Peso específico g/cm ³	Temperatura de fusión °C	Coefficiente de dilatación lineal 1/10 ⁶ K	Conductividad térmica W/mK	Resistividad eléctrica a 20° - μΩ cm	Conductividad eléctrica % IACS	Potencial de disolución V
71.000	2,78	485-640	23,6	13-16		17-23	

Aptitudes tecnológicas

Soldadura		Comportamiento natural		Anodizado		Mecanización	Estado T651
A la llama	M	En ambiente rural	B	De protección	B	Fragmentación	B
Al arco bajo gas argon	R	En ambiente industrial	R	Decorativo	M	Brillo de superficie	B
Por resistencia eléctrica	B	En ambiente marino	M	Anodizado duro	B		
Brasgado	M	En agua de mar	M				

Tratamientos térmicos**Productos****Observaciones y aplicaciones**

Planchas para moldes.

Aleación con una excelente mecanibilidad, así como una buena estabilidad dimensional y altas características mecánicas.
Se utiliza para la construcción de moldes de inyección de plásticos, botellas, recipientes, calzado, etc.