



Para designar el aluminio y sus aleaciones, tanto para productos de forja como para productos colados destinados a ser forjados (placas, tochos y esbozos), se utiliza un sistema numérico de cuatro cifras basado en la Norma EN 573, y en conformidad con la Recomendación de fecha 15 de diciembre de 1970 de un Sistema de Designación Internacional para el Aluminio y las Aleaciones de Aluminio para forja emitida por Aluminum Association, Washington DC 20006, EE. UU.

Bases de la codificación

La designación está constituida correlativamente por los siguientes elementos:

- el prefijo EN seguido de un espacio en blanco;
- la letra A, que hace referencia al aluminio;
- la letra W, que representa el hecho de ser productos de forja;
- un guión;
- cuatro dígitos que están relacionados con la composición química;
- si fuera preceptivo, una letra que identifique una variante nacional.

Sistema de designación de cuatro dígitos

El primero de los cuatro dígitos de la designación indica el grupo de la aleación:

Aluminio en al menos un 99,00%	1xxx (serie 1000)
---------------------------------------	--------------------------

Aleaciones de aluminio agrupadas según su elemento de aleación principal

Cobre	2xxx (serie 2000)
Manganeso	3xxx (serie 3000)
Silicio	4xxx (serie 4000)
Magnesio	5xxx (serie 5000)
Magnesio y silicio	6xxx (serie 6000)
Zinc	7xxx (serie 7000)
Otros elementos	8xxx (serie 8000)

Serie no empleada	9xxx (serie 9000)
--------------------------	--------------------------

Nota: Se considera elemento de aleación todo aquél que se añada intencionadamente con cualquier otro fin que no sea el de afino de grano, y para el cual se especifican límites mínimos y máximos.