



Composición química

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Bi	Pb	Otros	Al
Mínimo			3,30	0,20	0,50					0,8		
Máximo	0,80	0,70	4,50	1,00	1,30	0,10	0,50	0,20	0,20	1,50		resto

Equivalencias internacionales

EUROPA	USA	ESPAÑA	FRANCIA	ALEMANIA	G.B	ITALIA	SUECIA	SUIZA	JAPÓN
E.N. 573	A.A.	U.N.E.	AFNOR	D.I.N.	B.S.	U.N.I.	S.I.S.	V.S.M.	J.I.S.
EN AW 2030	2030	38.319 L-3121	A-U4Pb	3.1645 AlCuMgPb	7L25		4335	AlCu4MgPb	

Propiedades mecánicas

Norma: **UNE 38323** Aleación: **EN AW-2030 [AlCu4PbMg]**

Varilla/barra estirada en frío

Estado de tratamiento ⁵⁾	Medidas mm		R _m Mpa		R _{p0,2} MPa		A %	A _{50 mm} %	Dureza HB
	D ¹⁾	S ²⁾	mín.	máx.	mín.	máx.	mín	mín.	
T3 ⁴⁾	≤30	≤30	370	—	240	—	7	5	
	30 < D ≤ 80	30 < S ≤ 80	340	—	220	—	6	—	115
T351 ⁴⁾	≤80	≤80	370	—	240	—	5	3	

Tubo estirado en frío

Estado de tratamiento ⁵⁾	Medidas mm e ³⁾	R _m Mpa		R _{p0,2} MPa		A %	A _{50 mm} %
		mín.	máx.	mín.	máx.	mín	mín.
T3 ⁴⁾	≤20	370	—	240	—	7	5
T3510, T3511 ⁴⁾	≤20	370	—	240	—	5	3

Barra extruida

Estado de tratamiento ⁵⁾	Medidas mm		R _m Mpa		R _{p0,2} MPa		A %	A _{50 mm} %	Dureza HB
	D ¹⁾	S ²⁾	mín.	máx.	mín.	máx.	mín	mín.	
T4, T4510, T4511 ⁴⁾	≤ 80	≤ 80	370	—	250	—	8	6	115
	80 < D ≤ 200	80 < S ≤ 200	340	—	220	—	8	—	115
	200 < D ≤ 250	200 < S ≤ 250	330	—	210	—	7	—	115

1) D = Diámetro de barras de sección circular.

2) S = Distancia entre caras para barras de sección cuadrada y hexagonal, espesor para barras de sección rectangular.

3) e = Espesor de la pared.

4) Las características pueden obtenerse mediante enfriamiento en prensa.

5) Estados de tratamiento según la Norma UNE-EN 515.

**Propiedades mecánicas**Norma: **UNE 38323** Aleación: **EN AW-2030 [AlCu4PbMg]****Tubo extruido**

Estado de tratamiento ⁵⁾	Medidas mm e ³⁾	R _m Mpa		R _{p0,2} MPa		A %	A _{50 mm} %
		mín.	máx.	mín.	máx.	mín	mín.
T4, T4510, T4511 ⁴⁾	≤ 25	370	–	250	–	8	6

Perfil extruido

Estado de tratamiento ⁵⁾	Medidas mm e ³⁾	R _m Mpa		R _{p0,2} Mpa		A %	A _{50 mm} %
		mín.	máx.	mín.	máx.	mín	mín.
T4, T4510, T4511 ⁴⁾	≤ 30	370	–	280	–	8	6

Propiedades físicas

Módulo elástico N/mm ²	Peso específico g/cm ³	Temperatura de fusión °C	Coefficiente de dilatación lineal 1/10 ⁶ K	Conductividad térmica W/mK	Resistividad eléctrica a 20°C -μΩ cm	Conductividad eléctrica % IACS	Potencial de disolución V
72.500	2,82	510-650	23	134	5,1	3,4	-0,87

Aptitudes tecnológicas

Soldadura		Comportamiento natural		Anodizado		Mecanización	Estado T4
A la llama	M	En ambiente rural	R	De protección	R	Fragmentación de la viruta	MB
Al arco bajo gas argón	M	En ambiente industrial	R	Decorativo	M	Brillo de superficie	R
Por resistencia eléctrica	B	En ambiente marino	M	Anodizado duro	R		
Brasgado	M	En agua de mar	M				

Tratamientos térmicos**Productos****Observaciones y aplicaciones**

Intervalo de temperatura de forja: 380° - 460°C. Recocido total: 420°C con enfriamiento lento hasta 250°C. Recocido parcial: 340°C.	Barras, tubos, perfiles extruidos.	Al igual que la aleación 2011 se caracteriza por una elevada resistencia mecánica y facilidad de mecanización, lo que las hace adecuadas para trabajos de decoletaje. Debido a la alta mecanibilidad, es aconsejable su utilización para trabajar a grandes velocidades con alto rendimiento y un desprendimiento de viruta excelente.
---	------------------------------------	--