



Composición química

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Bi	Pb	Otros	Al
Mínimo			5,00						0,20	0,20		
Máximo	0,40	0,70	6,00				0,30		0,60	0,60		resto

Equivalencias internacionales

Europa	USA	España	Francia	Alemania	G.B	Italia	Suecia	Suiza	Japón
E.N. 573	A.A.	U.N.E.	AFNOR	D.I.N.	B.S.	U.N.I.	S.I.S.	V.S.M.	J.I.S.
EN AW 2011	2011	38.322 L-3192	A-U5PbBi	AlCuBiPb 3.1655	FC1	6362 9002/5	4335	AlCu6PbBi	A 2011

Propiedades mecánicas

Norma: EN 755-2 Aleación: EN AW-2011 [Al Cu6BiPb]

Barra extruida

Estado de tratamiento	Medidas mm		R _m Mpa		R _{p0,2} MPa		A %	A _{50 mm} %	Dureza HB
	D ¹⁾	S ²⁾	mín.	máx.	mín.	máx.	mín	mín.	
T4 ⁴⁾	≤ 200	≤ 60	275	—	20	—	14	12	90
T6 ⁵⁾	≤ 75	≤ 60	310	—	230	—	8	6	110
	75 < D ≤ 200	—	295	—	195	—	6	—	110

1) D = Diámetro de barras de sección circular.

2) S = Distancia entre caras para barras de sección cuadrada y hexagonal, espesor para barras de sección rectangular.

5) Las características pueden obtenerse mediante enfriamiento en prensa.

Propiedades físicas

Módulo elástico N/mm ²	Peso específico g/cm ³	Temperatura de fusión °C	Coefficiente de dilatación lineal 1/10 ⁶ K	Conductividad térmica W/mK	Resistividad eléctrica a 20°C- μΩ cm	Conductividad eléctrica % IACS	Potencial de disolución V
72.500	2,84	540-650	23	T3-152	T3-4,4	T3-39	

Aptitudes tecnológicas

Soldadura		Comportamiento natural		Anodizado		Mecanización	Estado:	T3	T3 T4 T6 T8
A la llama	M	En ambiente rural	R	De protección	B	Fragmentación de la viruta	MB		MB
Al arco bajo gas argón	R	En ambiente industrial	R	Decorativo	M	Brillo de superficie	B		B
Por resistencia eléctrica	R	En ambiente marino	M	Anodizado duro	R				
Brasgado	M	En agua de mar	M						

Tratamientos térmicos

Intervalo de temperatura de forja: 400°-480°C.
Recocido total: 420°C, con enfriamiento lento hasta 250°C.
Recocido contra acritud: 340°C

Productos

Barras, perfiles, tubos, pletinas.

Observaciones y aplicaciones

Aleación de muy buena mecanización, a causa de su corrosión se aconseja un anodizado de protección. Esta aleación es de fácil mecanización, se puede trabajar con altas velocidades en todo tipo de piezas en decoletaje como racores de conexión rápida, manguitos, bridas, arandelas, tornillos, poleas, pistones, cilindros, neumáticos, tapones casquillos, barras roscadas, etc.