



ALUMINIOS Cuadros Generales Aptitudes tecnológicas

ALEACIÓN EN AW	1050 A	1080 A	1200 A	2011	2014	2017 A	2024	2030	5005	5251	5754	5083	5086	6005 A	6061	6063	6082	6262	7020	7075
REPUJADO																				
Repujado en estado recocido	MB	MB	MB						B	R	R	R	R					B		
Forjado en estado F	MB	MB	MB	B	B	B	R	R	R	B	B	R	R	B	MB	R	MB	B	R	R
EMBUTICIÓN																				
En estado recocido	MB	MB	MB						MB	MB	B	B	B					B		
En estado semiduro	B	B	B						R	R	R	R	R					R		
En estado duro	M	-	M						M	M										
FRAGMENTACIÓN DE VIRUTA																				
En estados H12-H32												R	R							
En estados H14-H34											R									
En estados H18-H38	R	M	R						R	R										
En estados T3 y/o T8				MB			B	MB												
En estado T4				MB		B		MB												
En estados T5 y/o T6					B									R	R	R	R	MB	B	B
COMPORTAMIENTO NATURAL																				
A los agentes atmosféricos	MB	MB	MB	R	R	R	R	R	MB	MB	MB	MB	MB	MB	MB	MB	MB	MB	B	R
En medio marino	B	MB	B	M	M	M	M	M	B	MB	MB	MB	MB	B	B	B	B	B	R	M
ANODIZADO																				
De protección	MB	MB	MB	R	R	R	R	R	MB	MB	MB	MB	MB	MB	MB	MB	MB	MB	B	B
Decorativo	B	MB	R	R	R	R	B	R	B	B	B	R	R	R	R	B	R	R	R	R
Duro	MB	MB	MB	B/R	B	B	R	B/R	MB	MB	MB	MB	MB	MB	MB	MB	MB	MB	MB	MB
SOLDADURA																				
A la llama	MB	MB	MB		B	B	B		MB	MB	MB	MB	MB	MB	MB	B	MB	B	B	B
Al arco TIG - MIG	MB	MB	MB	M	M	M	M	M	MB	B	MB	MB	MB	B	B	B	B	B	B	M
Por resistencia	MB	B	MB		MB	MB	MB		MB	B	MB	MB	MB	B	B	MB	MB	B	B	B
Braseado	MB	MB	MB	M	B	B	B	M	MB	B	R	M	M	B	B	MB	B	B	B	R